

Produktinformation: 23611

Cleaning in Place

- hocheffektiver alkalischer Reiniger
- für Geräte mit CIP (Cleaning in Place) - Vorrichtungen in der Nahrungsmittelindustrie
- mit bester Reinigungswirkung bei Fett-, Eiweiss- und sonstigen organischen Verschmutzungen
- geeignet für Konvektomaten
- mit Korrosionsschutz



RHEOSOL-CIP 10 Reiniger

Flüssiger Reiniger für Konvektomaten (Cleaning-in-Place)

Produktbeschreibung

Alkalischer, fettlösender Konvektomatenreiniger. Maschinenreiniger für Geräte mit CIP-Vorrichtungen in der Nahrungsmittelindustrie.

Anwendungsbereiche

Maschinenreiniger für Geräte mit CIP-Vorrichtungen in der Nahrungsmittelindustrie.

Anwendungshinweise

Maschinenvorschrift beachten!

Anwendungskonzentrationen

Dosiervorgabe	Dosierangabe	Bemerkung
Empfohlen	nach Maschinenvorschrift	-

Zusammensetzung

< 5% Phosphate, <5% Polyacrylate. Weitere Inhaltsstoffe: Kaliumhydroxid, Komplexmittel.

Physikalisch-chemische Daten

- pH-Wert (Konzentrat) > 13
- pH-Wert (Anwendung) 12

Kennzeichnung gem. GHS

- H314 - Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden.
- P280 - Schutzhandschuhe / Schutzkleidung / Augenschutz / Gesichtsschutz tragen.
- P305 + P351 + P338 - BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.
- P310 - Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM / Arzt anrufen.

Besondere Hinweise

Beachten Sie bitte die Vorgaben des Maschinenherstellers. Dieses Produkt ist ohne besondere Begrenzung bei lichtgeschützter und kühler Lagerung haltbar - stets geschlossen lagern.

Lieferformen

REF	Gebindegröße	Verpackungseinheit
23611100	RHEOSOL-CIP-10 Reiniger Kanister 10 Liter	Kanister

Gutachten und Informationen

Weiterführende Informationen zu diesem Produkt finden Sie unter www.rheosol.com - individuelle Fragen oder Informationen zu Gutachten richten Sie bitte an unseren Innendienst: Telefon: 02241 - 3923-70 E-Mail: info@rheosol.com.

Umweltinformationen

Die NW-Chemie GmbH produziert nach fortschrittlichen, sicheren und umweltschonenden Verfahren unter Einhaltung hoher Qualitätsstandards.